

ПОВЕЛИТЕЛИ ОГНЯ И МЕТАЛЛА

В «Газпром трансгаз Ставрополь» каждая профессия по-своему сложна, специфична и, конечно, интересна. Познать секреты мастерства представителей газовой отрасли поможет новая газетная рубрика «Тонкости дела». В ней мы расскажем о многообразии рабочих профессий и особенностях того или иного ремесла. Что ж, начнём, и первым делом погрузимся в «искрометный» мир профессии сварщика.

ВСЕГДА ПРИ ДЕЛЕ

Солнечная улыбка и искрящийся взгляд – сварщик Невинномысского ЛПУМГ Алексей Никулин само воплощение профессии. Два десятилетия в газовой отрасли, неоднократные победы в конкурсах профмастерства Общества, почетное место в тройке лучших сварщиков «Газпрома». Послужной список – яркое свидетельство профессионализма. Колоритного представителя ремесла заставим в «сверкающей» обстановке – за сваркой тренировочного стыка на сварочном полигоне филиала.

– Небольшая передышка между огневыми, – отмечает Алексей Никулин. – Но речи об отдыхе и быть не может. Это время тренировок и подготовки оборудования к очередному выезду на газовую магистраль. Рука сварщика всегда должна быть при деле.

На рабочем стеллаже все как в условиях огневых – полный набор инструментов. Электроды, молоток, зубило, щетка. Экипировка тоже абсолютная: защитный костюм с пропиткой, маска, подшлемник, перчатки. В руках главный атрибут профессии – электрододержатель. С первыми искрами природная веселость и легкий нрав сварщика сменяются решительной серьезностью и сосредоточенностью.

ЧТОБ СВАРКА НЕ НАСМАРКУ

– Для каждого слоя швов – свой диаметр электродов, – объясняет Алексей Никулин. – Сварка – процесс поэтапный: сначала корневой слой, потом заполняющий, затем облицовочный. А для больших труб с неодинаковой толщиной стенок ещё и внутренняя подварка – для надежности. Разные диаметры трубы требуют разных режимов сварки. Все они прописаны в технологических картах. Поэтому каждый раз процесс сварочных работ сугубо индивидуален и неповторим.

А еще непредсказуем. На огневых часто правят балом капризы природы. Осадки – главные недоброжелатели сварочного стыка. Уберечь шов от влаги – важнейшая задача. Иначе поры – и вся сварка насмарку.

– Брак для сварщика как самый страшный сон, – делится Алексей Никулин. – Диагностика стыка – особенно волнительный момент. Результат долгих часов сварочной работы оценивают дефектоскописты. Только после их вердикта можно быть уверенным в том, что всё сделал правильно.



Искрометный мир профессии сварщика



Алексей Никулин на сварочном полигоне Невинномысского ЛПУМГ

СПРАВКА

Сварщик – специалист по металлу, который соединяет металлические детали в сложные конструкции при помощи электрической сварки.

ИДЕАЛЬНЫЙ СПЛАВ

Умение управлять потоком расплавленного металла – особый дар. В этом деле на пользу целый сплав качеств: физическая выносливость, острое зрение, ловкость, гибкость, трудолюбие, упорство. А еще хорошее расположение духа.

– На огневые лучше выходить со светлыми мыслями, – говорит сварщик. – Тогда и работа спорится, и все тяготы профессии легче переносятся. Работать приходится во всех пространственных положениях: стоя, на коленях, лежа и даже вниз головой! К тому же трудимся порой в сложных условиях: и в жару, и в мороз, и в снег, и в дождь. Мы не выбираем погоду – варить надо при любых обстоятельствах!

Слева направо, снизу вверх, по спирали –

у каждого сварщика, как у художника, свой почерк, свой стиль работы. Чем больше стенка трубы, тем больше колебаний. Главное, основательно заполнить металлом всю сварочную «ванну». Финальный штрих – клеймо на стыке. На трубе на долгие годы – личный шифр в виде набора букв и цифр из несмываемой краски. Важное свидетельство личной ответственности сварщика за качество проделанной работы.

ВСЕГДА ДО КОНЦА, ВСЕГДА ДО УПОРА

– Мой многолетний труд – это тысячи стыков, в каждом из которых я абсолютно уверен, – утверждает сварщик. – Трубы самого разного диаметра: от 14 до 1420 миллиметров с толщиной стенок от 2 до 32 миллиметров. Как сейчас помню жаркие огневые на КС «Замьяны». Врезка огромных кранов весом в 32 тонны. Август, жара необычайная. Вот тогда пришлось варить самую толстую стенку. Восемь слоев – почти сутки непрерывного труда. Такова наша работа – на полпути не бросишь. Всегда до конца, всегда до упора.

А в конкурсах профмастерства – до самой победы. В профессиональных состяза-

ПРЯМАЯ РЕЧЬ



Главный механик – начальник отдела главного механика Общества Александр Осипов:

В ООО «Газпром трансгаз Ставрополь» трудятся 178 сварщиков. Представители этой профессии работают в службах ЛЭС, ГРС, энерготепловодоснабжения, а также на компрессорных станциях. Больше всего сварщиков числится в УАВР – почти четыре десятка человек. Один раз в два года сварщики Общества проходят аттестацию. Она проводится для установления достаточности их теоретической и практической подготовки, проверки их знаний и навыков, а также предоставления права выполнять сварочные работы на опасных производственных объектах.

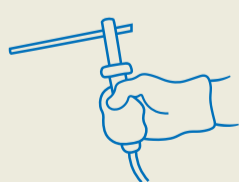
ниях Алексей Никулин – как рыба в воде. Теория, практика – всё это даёт возможность и проверить себя, и показать, на что способен. Обрести новые знания, отточить навыки, поделиться опытом.

– Подумываю тряхнуть стариной перед пенсией, – смеется Алексей Никулин. – Планирую поучаствовать в конкурсе в этом году. Попробую потягаться с молодыми – надеюсь, что запал еще есть!

«Повелитель огня и металла» – работа сварщика всегда будет нести печать особой ответственности. Ведь именно на конце электрода, которым мастерски владеют представители этой профессии, долговечность и надежность газовых магистралей.

Лариса ИВАНОВА

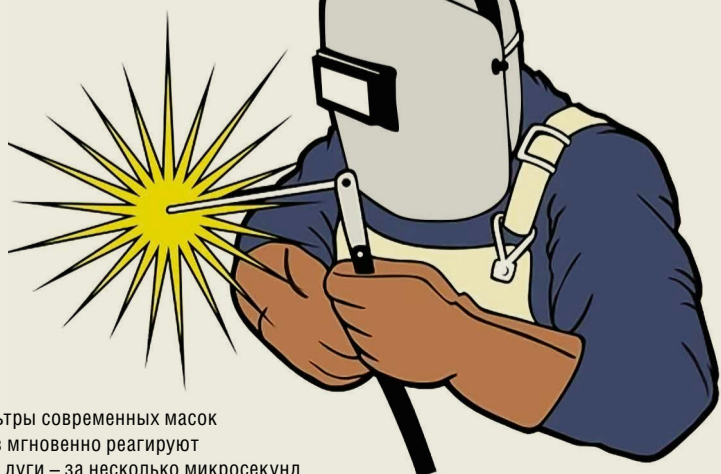
ЭТО ИНТЕРЕСНО



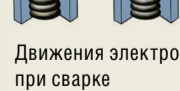
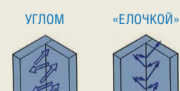
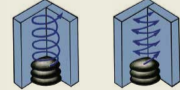
Температура на конце электрода – около 3000 градусов по Цельсию



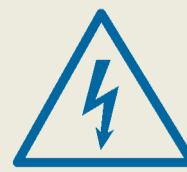
Светофильтры современных масок сварщиков мгновенно реагируют на яркость дуги – за несколько микросекунд



ПО СПИРАЛИ ПОЛУМЕСЯЦЕМ



Сварщики работают с трубами самого разного диаметра – от 14 до 1420 миллиметров



При различных режимах сварки ток варьируется от 70 до 180 А



ИСТОРИЧЕСКИЙ ФАКТ

Основателем профессии сварщика заслуженно считается русский физик, электротехник, а впоследствии академик Василий Петров, открывший в 1802 году электрическую дугу. Он обратил внимание на то, что при пропускании электрического тока через два стержня из угля или металла между их концами возникает ослепительно горящая дуга (электрический разряд), имеющая очень высокую температуру. Ученый изучил и описал это явление, а также указал на возможность использования тепла электрической дуги для расплавления металлов.